



**Unión Patronal Metalúrgica
de l'Hospitalet y Baix Llobregat.**

Av. Fabregada 93, 1º 3ª, Esc. Dcha.
08901 l'Hospitalet (Barcelona).
Tel.: 93 337 04 50 - Fax: 93 337 50 15
www.aeball.net - info@aeball.net

Estàs realitzant una acció formativa subvencionada pel Consorci per a la Formació Contínua de Catalunya i el Fons Social Europeu. Posarem tots els mitjans de la nostra part per a que treguis el màxim profit de la formació. Un cop finalitzada la formació, si has arribat a un mínim d'un 75% d'assistència i has assolit els coneixements, et farem entrega de l'acreditació corresponent.

Programació de màquines eina i control numèric (CNC)

OBJECTIU

Manejar la programació de màquines de CNC per a la fabricació mecànica automatitzada, millorant-ne les competències i afavorint-ne l'adaptació a noves àrees de producció.

Objectius específics:

- Analitzar el funcionament de les màquines de CNC (configuració, funcions i sistemes).
- Identificar els aspectes clau de com es fa programació CNC.

DADES DEL CURS

DATA INICI: 05/02/2024

DATA FI: 11/03/2024

HORES PRESENCIALS: 40 H

HORARI: 17:00 a 21:00h

SESSIONS: dilluns i dimecres

CLASSES AL MES D'ABRIL: 22, 24 i 29

CLASSES AL MES DE MAIG: 6, 8, 13, 15, 22, 27 i 29

LLOC D'IMPARTICIÓ: Passeig Sant Joan Bosco 42, 08017 de Barcelona

PROGRAMA

Introducció i preparació de màquines de CNC (15 hores)

- Definició del control numèric: Definició del control numèric. Control numèric en màquines especials.
- Exposició de la presentació i manipulació del programari: Entorn visual del programari i manipulació.
- Explicació de les funcions preparatòries i auxiliars: Operacions bàsiques. Moviments. Eixos. Definició dels orígens de la peça
- Descripció dels sistemes de coordenades: Absolutes, incrementals, polars. Identificació de punts a l'espai. Instal·lació i configuració.

Identificar els aspectes clau de com es fa programació CNC (25 hores)

- Exposició d'eines de creació d'un programa: Programa 2 eixos amb perfils i altres. Definició d'eines.
- Observació de la programació absoluta i incremental: Exercicis de programació en codi bàsic al simulador. Programes complets per executar-los a màquina real. Compensació eines i programació de cicles. Eliminació d'errors i solucions a les alarmes de control.
- Descripció de trajectòries: Interpolacions lineals i circulars: Tipologies de trajectòries. Moviments bàsics en codi ISO amb simulador.
- Explicació d'altres aspectes: Casos reals com a aplicació dels recursos treballats. Aspectes de seguretat.